## TABELLA DELLE MISURE

| Tipo | Quote | | | | | | | DN flange cieche/passi d'uomo | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | a | b | c | d | e | f | g | virole | fondi |
| 8 | 1600 | 160 | 360 | 2500 | 4170 | 100 | 140 | 600 | 600 |
| 12 | 2400 | 240 | 533 | 2500 | 4516 | 125 | 248 | 600 | 600 |
| 14 | 2400 | 240 | 533 | 3000 | 5016 | 125 | 248 | 600 | 600 |
| 19 | 3000 | 300 | 660 | 2500 | 4770 | 150 | 446 | 600 | 600 |
| 22 | 3000 | 300 | 660 | 3000 | 5270 | 150 | 446 | 600 | 600 |

## N.B.

La bulloneria per il montaggio dovra' essere in acciaio zincato,
di tipologia strutturale a serraggio non controllato conforme EN 15048-1, e la classe dei bulloni sarà 8.8

Ugelli in materiale termoplastico PP tipo marca ILMAP tipo P, fessure verticali 0,25 mm.,

numero fessure 30, con codolo corto e serraggio con controdado sulla piastra inferiore
e tipo P fessure verticali 0,50 mm., numero fessure 26, con codolo corto e serraggio con controdado sulla piastra superiore

## CARATTERISTICHE RICHIESTE

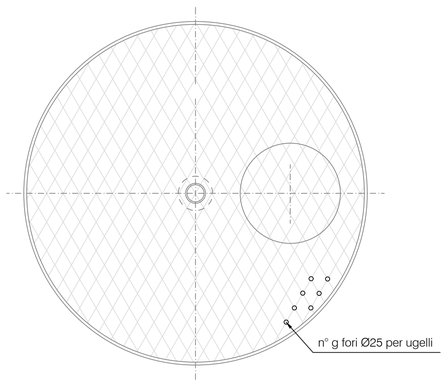
Filtro verticale in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1, a due piastre porta ugelli (anch'esse in lamiera di acciaio P355 NH EN 10028-3 con certificato di origine 3.1) per filtrazione su letto siliceo o carboni.
Conformità alla Direttiva PED 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive): la relazione di calcolo strutturale e il disegno costruttivo del filtro dovranno essere redatti utilizzando il Codice Di Calcolo EN13445-3 (o altro codice conforme alla Direttiva PED 2014/68/UE).
Pressione di progetto 8 bar (collaudo a 12 bar).
Delta-P di progetto sulle due piastre di 1,0 bar.
Tolleranze di costruzione: riferimento Normativa UNI EN ISO 22768-2.
Prova di planarità delle piastre: riferimento Normativa UNI EN 10029.
Saldature: tutte eseguite da personale qualificato e secondo la Normativa UNI EN ISO 9606:2013 e con procedure qualificate secondo la Normativa UNI EN ISO 15609-1 da Organismo notificato o Entità terze riconosciute.
Preparazione superfici: sabbiatura grado Sa 2,5.
Verniciatura esterna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): primer zincante epossidico inorganico 70 micron + intermedio epossidico 100 micron + smalto poliuretanico 80 micron - RAL da convenire con la stazione appaltante.
Verniciatura interna (spessore totale minimo ciclo verniciatura 250 micron film a secco): ciclo epossidico alimentare 250 micron color avorio o bianco con prodotti HEMPEL o equivalenti.
Il filtro dovrà essere dotato di attacchi flangiati in acciaio strutturale ASTM A 105 o P245 GH secondo la Normativa UNI EN 1092-1:

- Tronchetti flangiati PN 16 di ingresso/uscita acqua nei diametri previsti a disegno;
- Tronchetti flangiati PN 16 per caricamento e scarico carbone attivo o materiale filtrante nei diametri previsti a disegno;
- Tronchetto filettato PN 16 per sfiato manuale e sfiato automatico come da disegno;
- Tronchetto filettato PN 16 per valvola di sicurezza tarabile come da disegno;
- Tronchetto flangiato DN 80 PN 16 per svuotamento acqua fondo torosferico inferiore come da disegno;
- Piedini d'appoggio;
- N. 1 passo d'uomo superiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di Davit o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio;
- N. 1 passo d'uomo laterale DN 600 PN 10 saldato sul fasciame cilindrico (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di paranchino o sistema equivalente di sicurezza per apertura e chiusura del passaggio;
- N. 1 passo d'uomo inferiore DN 600 PN 10 saldato sul fondo bombato (flangia e controflangia cieca con maniglie) dotato di sistema di apertura controllato e graduale della flangia per apertura e chiusura del passaggio in sicurezza degli operatori;
- Bulloni in acciaio zincato Classe 8.8 e quant'altro indicato nei disegni di progetto;
- Altezza libera tra flangia tronchetti di uscita inferiori e pavimento 650 mm.

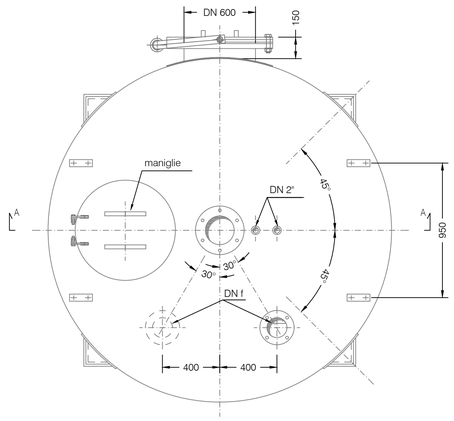
Su ogni filtro deve essere affissa targhetta riportante i seguenti dati:

- COSTRUTTORE
- DATA DI COSTRUZIONE
- TIPO
- NUMERO PIASTRE
- TIPO UGELLI
- NUMERO UGELLI
- PESO in Kg
- PRESSIONE DI PROGETTO in BAR
- ΔP DI PROGETTO PIASTRE Iin BAR

## SEZIONE "B-B"

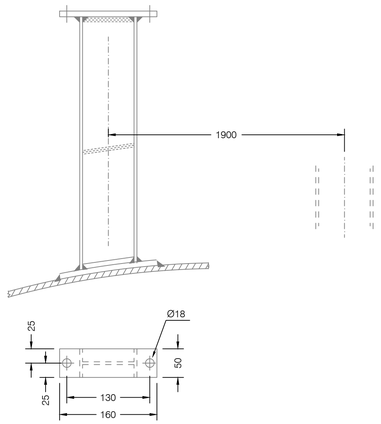



## PIANTA RECIPIENTE

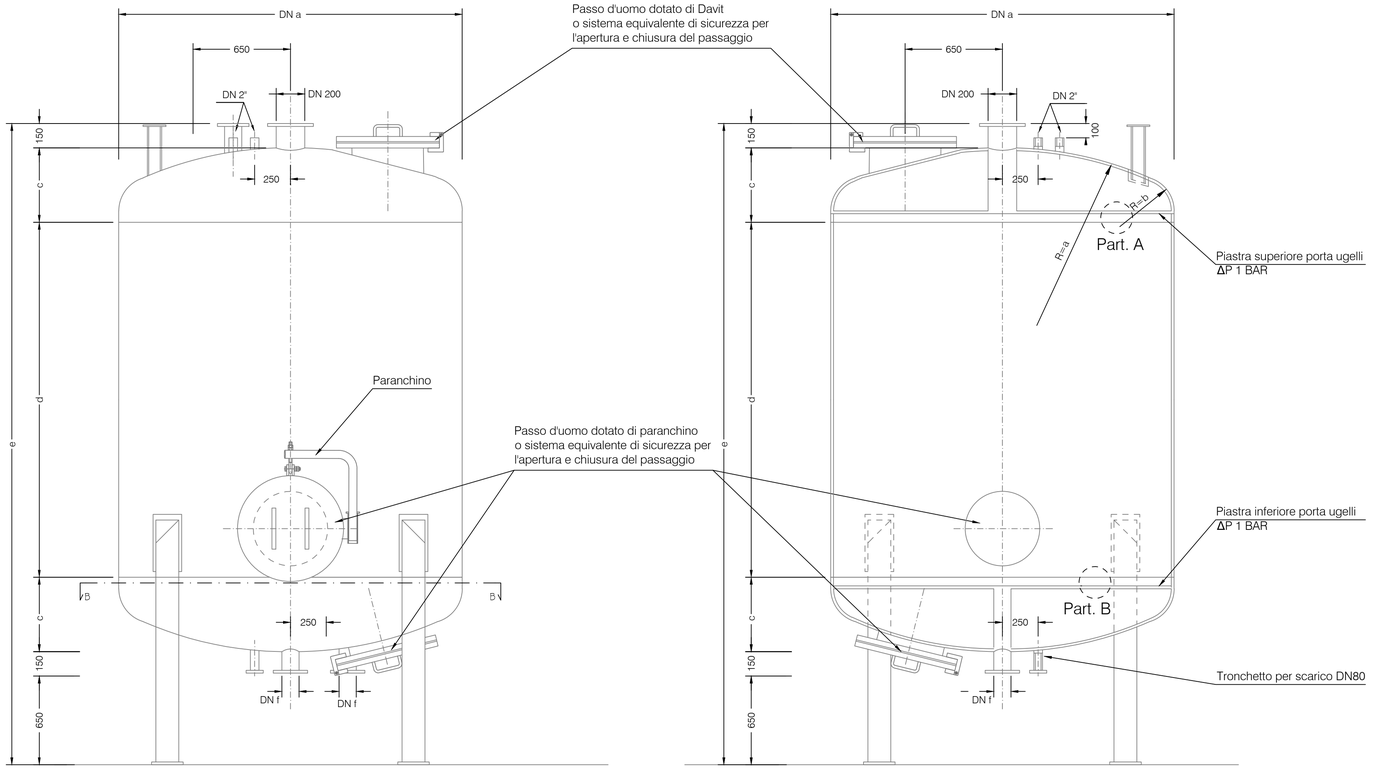



## DETTAGLIO SOSTEGNO PEDANA D'ISPEZIONE

N.B: gli spessori disegnati sono puramente indicativi.
I sostegni saranno dimensionati dal produttore
sulla base della normativa tecnica vigente.




## PROSPETTO

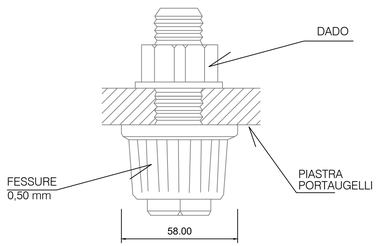



## SEZIONE "A-A"



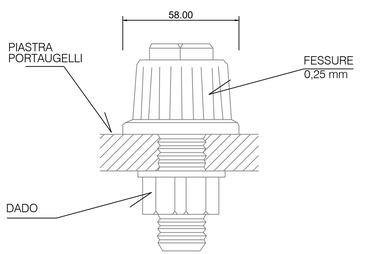

## PARTICOLARE (A)

UGELLO MONTATO
CON DADO




## PARTICOLARE (B)

UGELLO MONTATO
CON DADO




# CAPITOLATO SPECIALE D'APPALTO ACQUEDOTTO

FORNITURA E POSA IN OPERA DI SERBATOI METALLICI PER LETTI FILTRANTI IN MATERIALE GRANULARE PRESSO GLI IMPIANTI DI TRATTAMENTO ACQUA POTABILE

Recipiente

| Tipo | 8 | 12 | 14 | 19 | 22 |
|---|---|---|---|---|---|

| Rev | Data | Elaborato | Progettato | Autorizzato | Descrizione |
|---|---|---|---|---|---|
| A | | | | | Prima emissione |

FILE

| Ambito | Anno | Numero Commessa | Intervento | Tavola N° | Rev. |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |

Ufficio WSP e Manutenzione Straordinaria

Scala: --

Tavola N°

Questo disegno è di nostra proprietà esclusiva ed è posto sotto tutela della legge, ne è proibita la riproduzione anche parziale e la cessione a terzi senza nostra autorizzazione scritta.